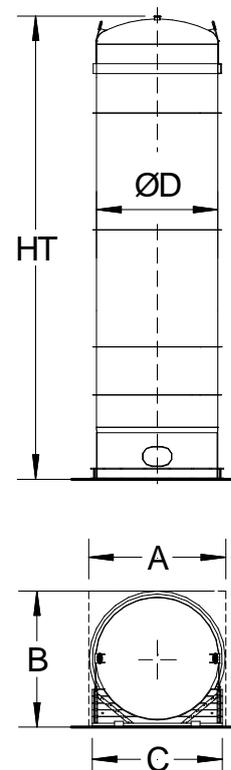
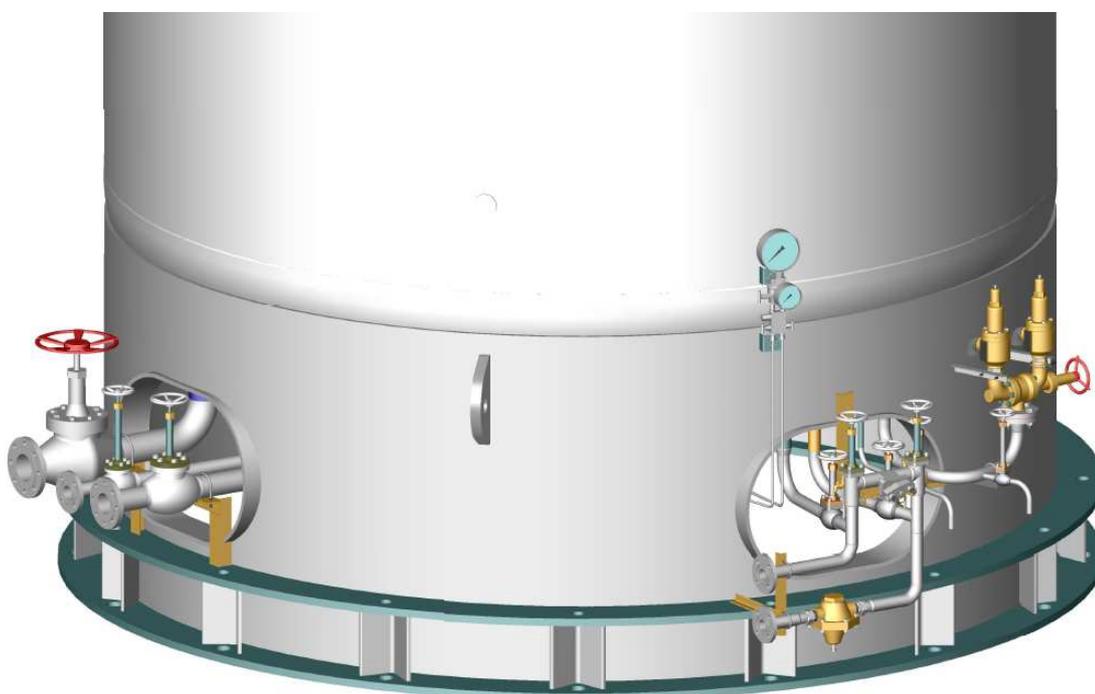


CRYOLOR présente la gamme **TGR Céline 3**, la toute dernière génération de réservoir cryogénique isolé sous vide de très grande capacité, conçue pour le stockage de l'oxygène, l'azote, l'argon et le GNL sous forme liquide. Cette série est particulièrement adaptée à la grande industrie, grande consommatrice de gaz. La conception de ces appareils est basée sur les principes de fiabilité et de modularité qui ont fait la réputation de la gamme Céline.

Avec une pression maximale de service de **6 bar** en standard, les réservoirs **TGR Céline 3** sont construits selon la Directive européenne **PED 97/23/CE** et EN 13458. Les réservoirs **TGR** sont supportés par jupe pour résister au vent et aux séismes. Le schéma d'armoire est adapté à une configuration sur-mesure.

- **Un maximum d'acier inoxydable** pour une durée de vie accrue avec une maintenance réduite. Les robinets, les tuyauteries et toutes les soudures sont en acier inoxydable.
- **Une conception adaptée** pour minimiser l'ensemble des coûts d'exploitation : moins de connexions pour éviter les fuites, simplification de l'armoire pour faciliter la maintenance, technique de peinture éprouvée.



Type	C100	C130	C150
Capacité totale (litres)	99 570	122 200	144 835
Capacité utile (litres)	97 580	119 760	141 940
Taux d'évaporation journalier O ₂ (%)	0,12	0,11	0,10
Masse à vide (kg)	36 400	41 800	47 600
Masse plein d'Azote (kg) - LIN	115 245	138 565	162 290
Masse plein d'Oxygène (kg) - LOX	147 740	178 445	209 555
Masse plein d'Argon (kg) - LAR	172 330	208 625	245 320
Masse plein de GNL (kg)	81 285	96 890	112 890
Débit continu pendant 8 heures sous 2 bar (l/h)	22 000	22 000	22 000
Ø Diamètre	3 600	3 600	3 600
HT hauteur (mm)	15 900	18 900	21 850
A (mm)	4 000	4 000	4 000
B (mm)	4 000	4 000	4 000
C (mm)	3 800	3 800	3 800